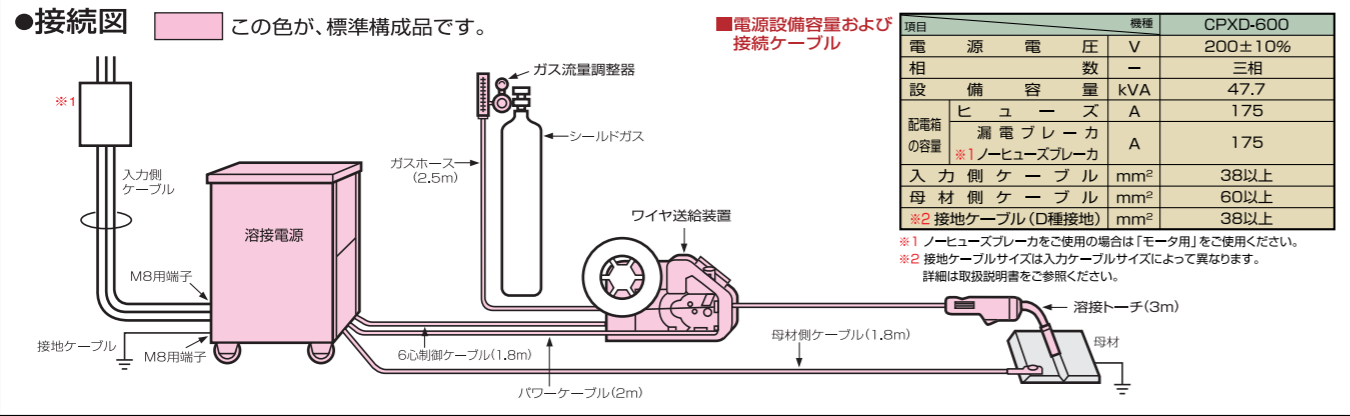


# ダイナオート DYNA AUTO XD600



## 標準仕様

総合名称	ダイナオートXD600	
●溶接電源	形式	CPXD-600
入力電圧	V	200
相数		三相
周波数	Hz	50/60共用
定格入力	kVA	47.7(36.6kW)
定格出力電流	A	600
定格負荷電圧	V	50
出力電流・クレータ電流	A	60~600
出力電圧・クレータ電圧	V	15~55
定格使用率	%	100
外形寸法	mm	W508×D724×H894
質量	kg	232
●ワイヤ送給装置	形式	CML-2302
適用ワイヤ	mmφ	1.2、1.4、(1.6)
外形寸法	mm	W200×D455×H292
質量	kg	10
●パワーケーブル	形式	BKPT-6002
ケーブル太さ	mm <sup>2</sup>	60
●溶接トーチ	形式	WT5000-SD
定格電流	A	500
適用ワイヤ	mmφ	※(1.2、1.4)、1.6
使用率	%	60
冷却方式		空冷
トーチ長さ	m	3、(4.5、6)
●炭酸ガス流量調整器	形式	FCR-226 [(株)ユタカ製](ヒータ付)

※( )内は別売品のチップが必要です。

## 標準付属品

総合名称	ダイナオートXD600	
●溶接電源	形式	CPXD-600
リモコン		1(P10195K00)
ガラス管ヒューズ		各1(1A、5A、10A)
●ワイヤ送給装置	形式	CML-2302
溶接ケーブル(母材側)		1(1.8m)
送給ロール		1(1.2、1.6mm用)
六角棒スナバ(M8用)		1
●溶接トーチ用	形式	WT5000-SD
六角棒スナバ(M5用)		1

## ●お問い合わせは…

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。  
**株式会社ダイヘンテクノス**  
 本社・六甲サービスセンター(60Hz帯地域) 電話(078)275-2043 ファクス(078)845-8205  
 東京サービスセンター(50Hz帯地域) 電話(046)273-7000 ファクス(046)273-7005

## 別売品

### ●延長ケーブル・ホース

溶接電源とワイヤ送給装置間を延長する場合、下表より選択し形式をご指示ください。

	5m	10m	15m	20m	
パワーケーブル※1	空冷	BKPT-6007	BKPT-6012	BKPT-6017	BKPT-6022
	水冷	BKPJX-1005	BKPJX-1010	BKPJX-1015	BKPJX-1020
ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620	
6心制御ケーブル	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620	
※2 4心制御ケーブル	BKCPJ-0405	BKCPJ-0410	BKCPJ-0415	BKCPJ-0420	
水ホース	BKWR-0605	BKWR-0610	BKWR-0615	BKWR-0620	

- ※1 ●延長ケーブル使用時は、標準パワーケーブル(2m)は必要ありません。  
 ●20mを超える場合は、必要な長さをご指定ください。  
 ●自動機または、定格電流に近い電流値でお使いの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。
- ※2 ワイヤ送給装置CML-2301、CMLW-231およびCMLWH-232の場合に必要となります。

### ●水冷仕様および高速ワイヤ送給装置の組合せ

ワイヤ送給装置 ●水冷タイプ (CMLW-231) ●高速タイプ (CMLWH-232)	+	溶接トーチ ●ピストルタイプ (WTGW-6001 3m) ●カーブタイプ (WTCW-5001 3m) (WTCLW-5001 5m)	+	冷却水循環装置 (PU-301) 取り付けブラケット (BBPU-3019)	+	オプションリモコン (K5321L00)
--	---	---	---	---	---	-------------------------

※リモコン・ワイヤ送給装置用コネクタの切替えが必要です。  
 ※CMLWH-232をお使いの場合は溶接電圧を個別調整にて設定してください。

### ●アークスポットタイマ《SCT-31形》

### ●ワイヤ送給装置用キャスト 部品番号：U1997G00

### ●延長リモコンキット(ケーブル長3m) 部品番号：K5321N00

### ●オプションリモコン 部品番号：K5321L00

### ●耐風トーチシステム構成

品名	形式(部品番号)
ガスホースAssy(電磁弁付)	U2532C00
溶接トーチ	WTCT-5073
炭酸ガス流量調整器(150l/分)	FCR-150N
ワイヤ送給装置	CML-231

### ●耐風仕様専用延長用ガスホース

品名	形式
延長ガスホース(20m)	BKGR-0920
延長ガスホース(30m)	BKGR-0930

※耐風仕様の場合、流量の関係上、標準延長用ガスホースは使用できません。専用ホースをご使用ください。

### ●準耐風トーチシステム構成

品名	形式(部品番号)
準耐風トーチキット	K1897U00
炭酸ガス流量調整器(100l/分)	FCR-100N



■日鐵溶接工業(株)製のセスネット用電源としても対応可能

★溶接・切断の総合技術を皆様にお届けする

**株式会社ダイヘン** 溶接メカトロカンパニー

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話(078)275-2004 ファクス(078)845-8158  
 URL <http://www.daihen.co.jp/> E-mail [welding@daihen.co.jp](mailto:welding@daihen.co.jp)

**ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社** 電話(078)275-2029 ファクス(078)845-8199  
 URL <http://www.dwms.co.jp/>

北海道 (011)846-2650	長野 (0263)28-8080	豊田 (0565)53-1123	北陸 (076)221-8803	九州 (092)573-6101
東北 (022)218-0391	横浜 (046)273-7111	三重 (059)386-4930	姫路 (079)282-1674	北九州 (093)561-8201
新潟 (025)284-0757	関東 (048)651-6188	静岡 (053)463-3181	中国 (082)294-5951	長崎 (095)824-9731
東京 (03)5733-2960	北関東 (0285)28-2525	富士 (0545)52-5273	岡山 (086)243-6377	大分 (097)553-3890
千葉 (047)437-4661	高崎 (0270)64-4533	関西 (078)275-2030	福山 (0849)41-4680	南九州 (096)233-0105
茨城 (029)824-8422	中部 (052)752-2322	京滋 (077)554-4495	四国 (0877)33-0030	

一安全にお使いいただくために一

- ①お使いになれる前に取り扱い説明書など関係書類を必ずお読みいただいたりご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。  
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

※本機には信頼のJWAマーク  
 製造番号 第294660号

**ご注意** 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。



株式会社ダイヘン

**MS JAB CM002**  
 REGISTERED ORGANIZATION  
 No.0113-ISO 9001  
**ISO 9001**  
 品質マネージメントシステムの国際規格ISO 9001を取得しています。

# マイコン搭載で溶接条件設定を完全一元化

## マイコンサイリスタ制御CO<sub>2</sub>/MAG自動溶接機 ダイナオート DYNA AUTO XD600



溶接電流値を設定するだけで  
マイコンが電流値に応じた  
適正電圧を自動的に設定。



### ■マイコン搭載で完全一元調整機能を実現

溶接モードごとに溶接電流に応じた適正電圧をプリセットしていますので、溶接条件は電流値を設定するだけで適正電圧が出力されます。簡単操作で溶接経験の少ない人でも熟練者と同様の溶接作業ができます。  
※個別調整モードも標準装備しております。

### ■シンプルで使いやすい直読式電流目盛

ワイヤ種類、シールドガスの違いによる目盛のズレをマイコンが自動的に補正しますので、電流目盛がシンプルで読みやすくなりました。また、作業者の感覚に合った等間隔目盛の採用で、使い勝手が大幅に向上しました。

### ■溶込み制御機能によりワイヤ突き出し長が変化するワークも高品質な溶接が可能

狭開先のルート部など、ワイヤ突き出し長が変化する溶接では、溶接電流が変動して溶込み不良などの溶接欠陥が occurs やすくなります。新開発の「溶込み制御機能」は溶接電流を一定化するため、溶込み不良のない常に安定した溶接品質を実現します。

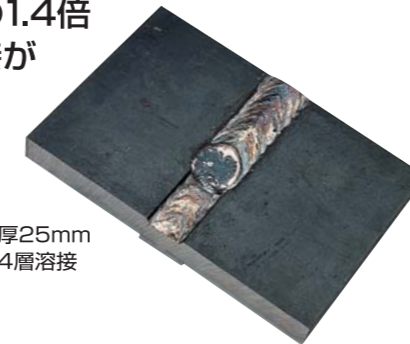


鉄骨の狭開先溶接に...

# 鉄骨・橋梁・造船向け余裕の大出力溶接機!

## 高溶着・高能率溶接で 溶接コストを大幅DOWN

■安価なCO<sub>2</sub>ガスと細径ソリッドワイヤで500A機の1.4倍の高溶着溶接ができます。



[例]板厚25mmの4層溶接

### ■最大溶着量比較

ワイヤ	電源	CO <sub>2</sub> 500A機	ダイナオート XD600	最大出力電流を上げられるため、細径ソリッドワイヤでも溶着量を大幅に上げられます。
ソリッドワイヤ 1.2mmφ		125g/分 (350A)	190g/分 (400A)	
ソリッドワイヤ 1.4mmφ		170g/分 (460A)	240g/分 (550A)	

## ■30m/分の高速ワイヤ送給装置 (CMLWH-232)とメタルコアードワイヤの組合せによりさらに高溶着な溶接が可能です。

### ■CMWH-232(最大30m/分)使用の場合

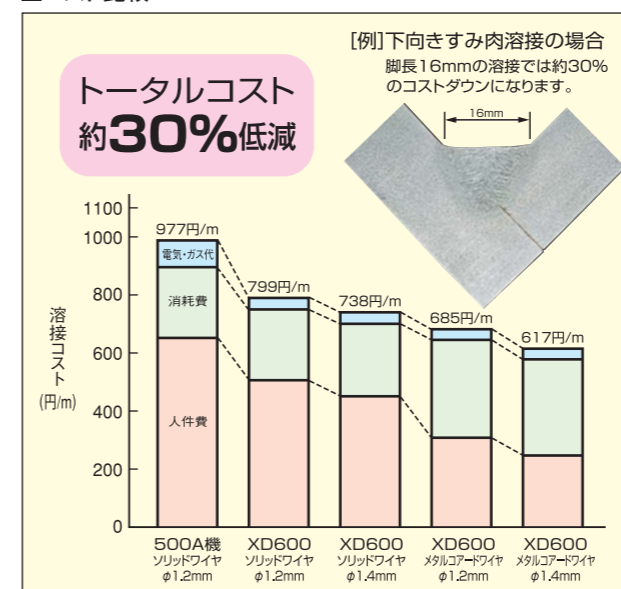
ワイヤ径	溶接電流	ワイヤ種類	溶着量	ワイヤ送給速度
φ1.2mm	400A	ソリッド	190g/min	18m/min*
		メタルコアード	210g/min	28m/min
φ1.4mm	550A	ソリッド	240g/min	18m/min*
		メタルコアード	280g/min	23m/min

\*ソリッドワイヤの場合、溶接電流が高すぎると溶接の安定性が損なわれる場合があります。

### ■メタルコアードワイヤの特長

- 同じ電流でも高溶着な溶接が可能。●スパッタの発生量がソリッドの約1/2程度。
- スパッタ除去作業が軽減できます。●溶接ビード外観がソリッドよりも美しく、高品質な溶接が可能。

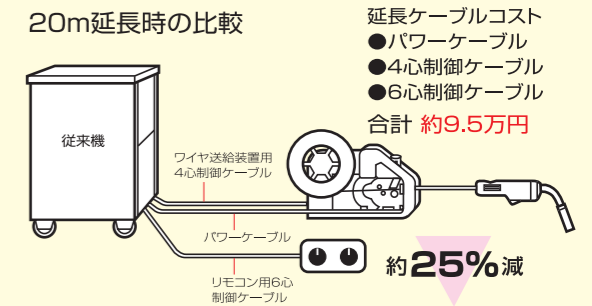
### ■コスト比較



## 電源とワイヤ送給装置間を 延長しての使用でも威力を発揮

■制御回路の簡素化でリモコン用制御ケーブルを不要にしました。

### ■延長コストを約25%DOWN



### ■延長ケーブルの引き回しもラクラク

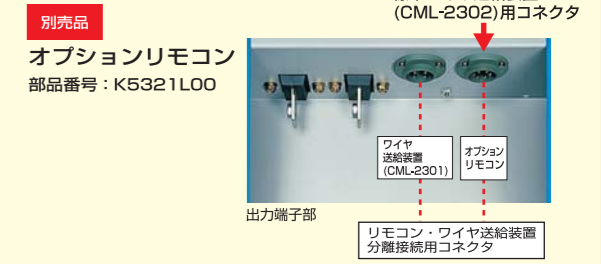
ケーブル延長時も、リモコン用制御ケーブル不要のため、延長ケーブルの引き回しが大変ラクになります。

### ■制御ケーブルの断線トラブルが半減

リモコン用制御ケーブル不要のため、制御ケーブルが1/2になります。このため断線によるトラブルが半減します。

### ■自動機への接続に対応

自動機との接続を考慮して、内部コネクタを切替えるだけで簡単にリモコン、ワイヤ送給装置を別々の制御線にすることができます。(分離接続用コネクタ標準装備) また、自動機用端子台も内蔵しています。



■出力に余裕があり、延長ケーブルにより電圧がドロップしてもなじみの良い美しいビード外観を実現。

CO <sub>2</sub> 500A機 500A 45V	ダイナオートXD600 600A 50V(最大55V)
-----------------------------------	--------------------------------

## 使う人にやさしい親切設計

### ■シンプルで使いやすくなった操作パネル



### ■モード表

適合ガス/ワイヤ		
CO <sub>2</sub>	ソリッド	φ1.2
MAG	メタルコアード	
CO <sub>2</sub>	ソリッド	φ1.4
MAG	メタルコアード	
CO <sub>2</sub>	ソリッド	φ1.6
MAG	メタルコアード	
CO <sub>2</sub>	ソリッド	φ2.0
MAG	メタルコアード	

### ■親切設計

- クレータフィラ機能・クレータ反復機能  
・CO<sub>2</sub>/MAG溶接で溶接終了部に発生する割れなどの溶接欠陥を防止します。
- 初期電流機能付
- 50/60Hz兼用機  
・ダイヘン独自のシミュレート制御をソフトウェア化。電圧変動にも強く、周波数の影響を受けないので日本中どこでも性能差なく使えます。
- CO<sub>2</sub>レギュレータヒータ用の100Vコンセント付(8A)  
・予備加熱機能付なので予熱の必要なレギュレータも使用可能です。
- 小動物の侵入を防ぐケース構造を採用
- 自動機用端子付

### ■省エネ設計

- ガスセーブ機能付
- ファン停止機能内蔵\*
- 省電力回路内蔵\*
- \*予備加熱機能使用時は動作しません。

### ■安全設計

- カバー付入力端子台
- 欠相運転防止機能付
- オーバーヒート防止機能付
- 過電流保護機能付