

INVERTER AIR PLASMA

M-3500CII/M-3500

標準仕様

総合名称	M-3500CII	M-3500
●切断電源形式	VRCMC-35	VRCM-35
相数	三相(単相) 50/60Hz	
定格入力電圧	V 200	V 200/220
定格入力	kVA 6.9 (5.8)	kVA 6.6 (5.4)
定格出力電流	A 35 (25)	
定格負荷電圧	V 120	
出力電流範囲	A 10~35 (10~25)	
最高無負荷電圧	V 300	
定格使用率	% 40 (外部エア-使用時:60)	% 60
質量	kg 23	kg 12
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm 210×385×395(取手部含まず)	mm 200×355×250(取手部含まず)
●切断トーチ形式	CT-0351	
定格電流	A 35	
定格使用率	% 60	
冷却方式	空冷	
ケーブル長	m 10	
使用ガス	エア-	

標準付属品

	数	量
●切断電源用	M-3500CII	M-3500
ナット	—	※1
ノズル	—	※1
ホースバンド	—	※1
母材側ケーブル	1 (5m)	1 (5m)
●切断トーチ用	CT-0351	
カップ	1	
チップ	3	
電極	3	
レンチ	1	

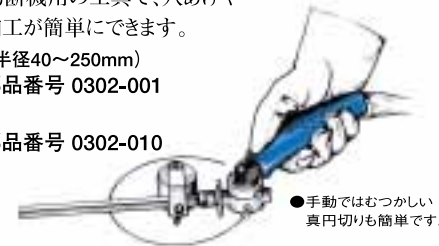
※エア-ホ-ス接続用部品。

別売品

- エア-ユニット 部品番号:K5493B00
M-3500CIIで外部エア-を使用する時に必要です。
- 15m切断トーチ(アングル形) 形式:CTL-0351
- 10m切断トーチ(ペンシル形) 形式:CTP-0351
- プラズマ切断ツール

ダイヘンプラズマ切断機用の工具で、穴あけや直線切など切断加工が簡単にできます。

- ①円切コンパス(半径40~250mm)
CT-0351用:部品番号 0302-001
- ②トーチガイド
CT-0351用:部品番号 0302-010

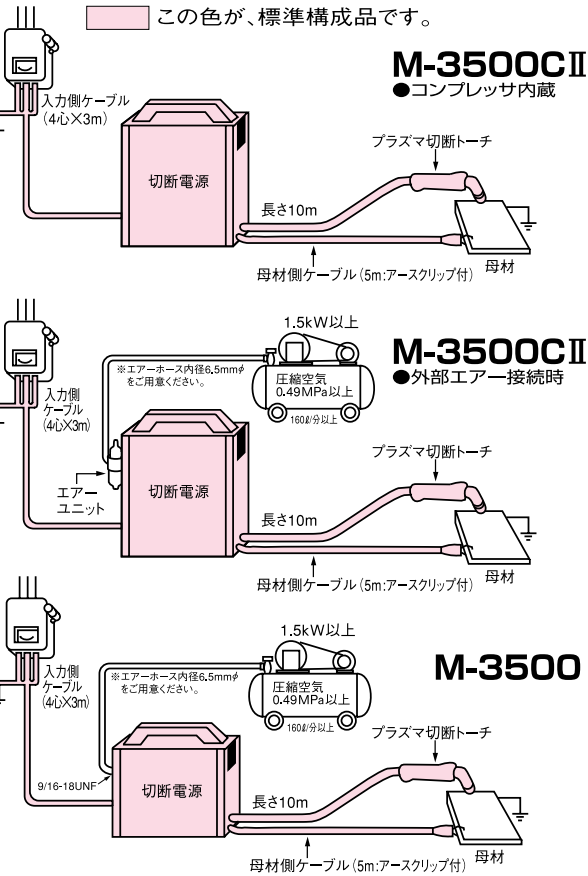


接続図

■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	M-3500CII	M-3500
電源電圧	V	200±10%	200/220±10%
相数	—	三相(単相)	
設備容量	kVA	6.9	6.6
配電源の容量	ヒューズ	A 30	
	漏電ブレーカ ※1ノーヒューズブレーカ	A 30	
入力側ケーブル	mm ²	3.5以上	
母材側ケーブル	mm ²	14以上	
※2接地ケーブル(D種接地)	mm ²	3.5以上	

※1ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
※2接地ケーブルは入力側ケーブルと同等以上のものをご使用ください。



(注) エンジン発電機をご使用の場合、定格容量の2倍以上の容量をご使用ください。
(注) ガソリン、石油、シンナー塗料など引火性の高い物や、可燃物の近くでの切断作業をしないでください。火災の原因になります。

●トーチ部品(部品番号)

消耗部品は長寿命で経済的なダイヘン純正品をご使用ください。

	カップ	チップ	電極
標準	H705F03	H705F04	H705F05
ロング		H999K01	H999K02

※ロングチップ、電極使用時は7ツールが使えません。

●お問い合わせは...

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。
株式会社ダイヘンテクノス
本社・六甲サービスセンター(60Hz帯地域) 電話(078)275-2043 ファクス(078)845-8205
東京サービスセンター(50Hz帯地域) 電話(046)273-7000 ファクス(046)273-7005

★溶接・切断の総合技術を皆様にお届けする

株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー
〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話(078)275-2004 ファクス(078)845-8158
URL <http://www.daihen.co.jp/> E-mail welding@daihen.co.jp

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 電話(078)275-2029 ファクス(078)845-8199
URL <http://www.dwms.co.jp/>

北海道(011)846-2650 長野(0263)28-8080 豊田(0565)53-1123 北陸(076)221-8803 九州(092)573-6101
東北(022)218-0391 横浜(046)273-7111 三重(059)386-4930 姫路(079)282-1674 北九州(093)561-8201
新潟(025)284-0757 関東(048)651-6188 静岡(053)463-3181 中国(082)294-5951 長崎(095)824-9731
東京(03)5733-2960 北関東(0285)28-2525 富士(0545)52-5273 岡山(086)243-6377 大分(097)553-3890
千葉(047)437-4661 高崎(0270)64-4533 関西(078)275-2030 福山(0849)41-4680 南九州(096)233-0105
茨城(029)824-8422 中部(052)752-2322 京滋(077)554-4495 四国(0877)33-0030

—安全にお使いいただくために—
①お使いになれる前に取り扱い説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2008年1月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物性大豆油インキ」を使用しています。



CAT. NO. F220401D



最大切断板厚
12mmt

本体質量 23kg
コンプレッサ内蔵
(外部エア-使用可能)

最大切断板厚
12mmt

本体質量 12kg



品質マネジメントシステムの国際規格ISO 9001を取得しています。

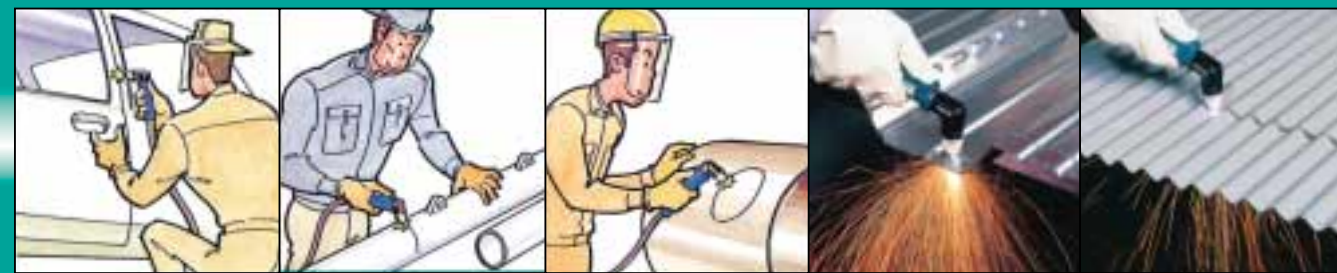
株式会社ダイヘン

新 ポータブル

エアープラズマ切断機

大幅な小形・軽量化を実現!! さらに便利さも一層充実。

こんな所での切断にお役に立ちます!!



自動車板金の切断作業

パイプの切断作業

製缶加工の穴あけ作業

デッキプレートの切断作業

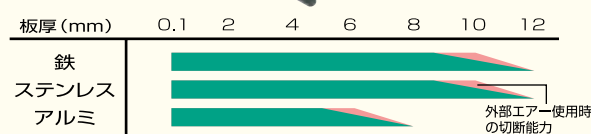
波板の切断作業

- エア一源のない現場に…
- 200V電源のみで即切断
- 切替スイッチで外部エアも使用可能

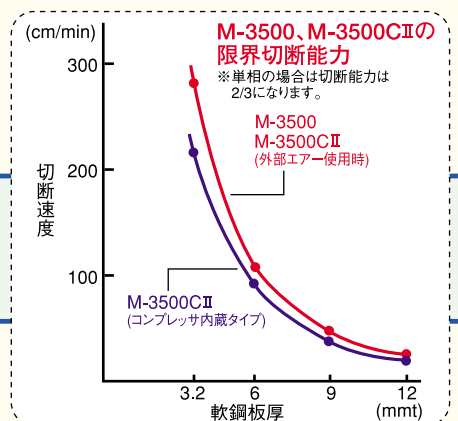
INVERTER AIR PLASMA M-3500CII

コンプレッサ内蔵

- コンプレッサ内蔵で本体質量23kgの軽量タイプ。
- 200V、三相/单相兼用タイプ。ヒューズ容量30Aで使用OK。



切断電源形式	VRCMC-35
定格入力	三相/单相、200V (50/60Hz)
定格出力	三相:35A、单相:25A
コンプレッサ	内蔵/外部エア(0.49~0.96MPa)スイッチ切替
外形寸法	210×385×395mm (取手部含まず)
質量	23kg
切断トーチ	CT-0351 (ケーブル長10m)



- 電源事情の悪い現場に… (入力電圧変動許容範囲) 180V~240V

- すでにエア一源設備をお持ちのお客様に…

INVERTER AIR PLASMA M-3500

- 最大切断板厚12mmtのパワフル機。
- エアレギュレータ内蔵の省スペース設計。



切断電源形式	VRCMC-35
定格入力	三相/单相、200/220V (50/60Hz)
定格出力	三相:35A、单相:25A
コンプレッサ	外部エア一源を使用(0.39 MPa以上)
外形寸法	200×355×250mm (取手部含まず)
質量	12kg
切断トーチ	CT-0351 (ケーブル長10m)

「防滴構造」を採用した新ケース

(IP22S)

天板と側板の継ぎ目を無くした板金一体構造と、前・後面パネル部の特殊加工により、本体内部への水滴の侵入を防ぐポータブル形切断機です。

※本機は防滴構造を採用しておりますが、安全に切断作業を行うために、雨中では切断作業を中止すると同時に、制御電源をお切りください。

継ぎ目のない板金一体構造



写真は「M-3500」の場合

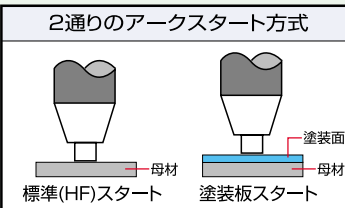
エアレギュレータ内蔵のスッキリした後面パネル

面倒な水抜き作業をなくす「オートドレイン」を採用

エア中の水分や油分を自動的に排水する「オートドレイン」が内蔵されていますので面倒なドレインの水抜き作業が不要になり、いつでも安定した切断作業が行えます。(M-3500CII)

また、外部エアを使用する「M-3500」は、本体内部に「オートドレイン付エアレギュレータ」を内蔵しております。

塗装板の切断に有効な新スタート方式を標準装備



塗装板など表面が絶縁されている金属を切断する時に便利な「塗装板スタート」を標準装備。これにより塗装面上でのアークスタート性を大きく改善します。

※「塗装板スタート」を選択しますと、電極・チップの消耗が若干早くなりますので、必要なき以外は「標準スタート」でご使用ください。



使いやすい前面パネル

切替スイッチで外部エア一源の使用も可能

工場内で切断作業を行う場合に外部エア一源の使用が可能になりました。外部エア一源の使用により、消耗品であるコンプレッサの交換寿命が延びますので、経済的です。(M-3500CII)

※外部エア一源をご使用の場合は、必ずエア一源ユニットをご使用ください。



切替スイッチ

写真は「M-3500CII」の後面パネル

外部エア接続口

切断性と使い勝手を向上した新切断トーチ

切断性能を大きく左右するトーチも一新。高品質で高耐久に切断いただけます。また、トーチ接続のワンタッチ化、ニギリやすいトーチボディ、不用意にトーチスイッチが入らない安全構造など切断性と使い勝手を向上した新トーチです。

※消耗部品(チップ・電極・カップ)は旧トーチCT-0302と同じです。



●便利なワンタッチ接続



●切断トーチ CT-0351 (ケーブル長10m)

■使う人の身になったその他の親切設計

- ・トーチスイッチ自己保持機能標準装備
- ・ショルダーベルト標準装備で移動に便利
- ・各種表示ランプ付 (温度異常、異常、準備完了、作動中、主電源)
- ・各種保護安全機能付 (エア一不足、チップ漏電検出、カップセンシング)
- ・電源スイッチにノーヒューズブレーカ標準装備