

★人と技術で輝ける未来を創造する

DAIDEN

信頼と絆

Unity through Reliability and Trust

交流アーク溶接機

A.C. ARC WELDER

電撃防止装置内蔵

DAIDEN

小形 交流アーク溶接機

A.C. ARC WELDER WITH
VOLTAGE REDUCING DEVICE

BS-M

シリーズ

150-200-250-300

電防内蔵150A^{アンペア}~300A^{アンペア}が

さらに小さく軽くなった、タフでかわいいパートナー!!

Further compactly designed tough and pretty partner

—150Amp~300Amp A.C. arc welder with built-in voltage reducing device.

●出張溶接工事に最適!

(小形乗用車のトランクにもラクラク)
積み込めます。

●Compactly it is designed for easy handling and good for out-door work.

(It can be carried by even a compact car.)

●微妙なアークの味が出せる、 タップなしの連続電流調整!

●Welding current can be regulated continuously to obtain stable arc.

●「異常温度」保護機能付の安全設計

(冷却扇の故障、使用率オーバーなどによるトラブルを未然に防止します。)

●Safe design—with 'abnormal temperature' protection function.

(It prevents the machine from the trouble of cooling fan damage and of the operation on higher than the duty cycle.)

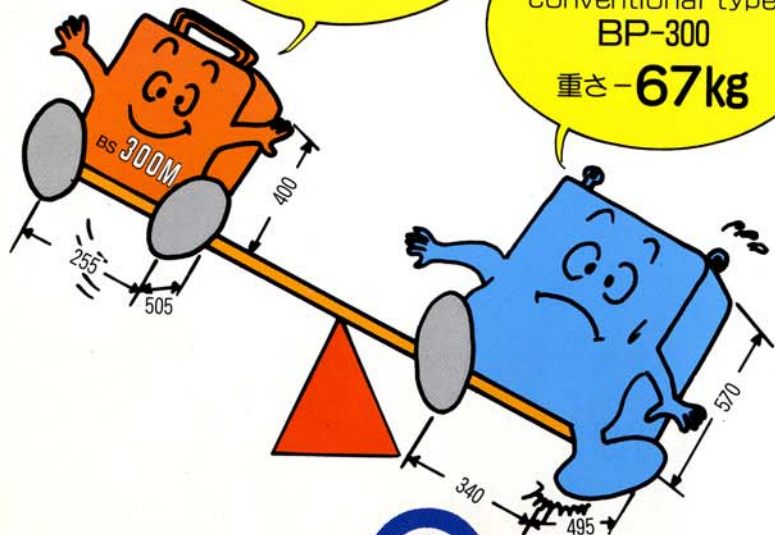


新形
New type
BS-300M

重さ - **48kg**

当社従来機
conventional type
BP-300

重さ - **67kg**



- 適合溶接棒径 150M—2.0~3.2φmm
- Available for stick electrode. 200M—2.6~4 φmm
- 250M—2.6~5 φmm
- 300M—2.6~6 φmm

- 内蔵電撃防止装置 150M—
- 型式検定合格番号 200M—第E071号
- Voltage reducing device 250M—
- approved No. 300M—第E072号



ISO 9001 Certified JQA-1517 Kobe Plant

安全 SAFETY

小形 COMPACTNESS

軽量 LIGHTNESS

電防付きで安心して仕事を

Safer operation thanks to voltage reducing device:

狭い職場で鉄に囲まれての溶接作業はいつでも電撃事故の危険がともないます。だからこそ安全対策のために、溶接をする時には自動的にスイッチが入り、溶接をやめると自動的にスイッチが切れ、感電を防止する電撃防止装置付が必要なのです。

At a small area surrounded with steel, the welding operation is dangerous against the electric shock. The machine has been provided for the safety that the automatic switching is turned on when the welding is started, and it is turned off when welding is stopped.



タフでかわいいパートナー Pretty and tough partner.

とにかく小さく軽くて丈夫、しかも高性能な電撃防止装置がユニット化され、コンパクトに内蔵されていて、いつも気軽に車に乗せて出張工事に行けます。

A compact, light and tough welder with a compactly united high performance voltage reducing device is easy to be carried out by car.



一味ちがう本格派型 Authentic type welder.

B型交流アークの長所を生かし開発したこの充実したBS-M型は、H種絶縁コイルですから、耐熱・耐湿・耐水性は抜群です。タップなしの連続電流調整なので、微妙なアークの味具合までだせ、イルミネイト系はもとより、アークの乱れがちな低水素系の溶接棒でも安定したアークが得られます。

The authentic BS-M type welder has been developed by taking a good feature of our B type A.C. welder. The H class insulation coil is good against heat, humidity and water. The current regulation is so continuous without tap that any delicate arc can be produced and not only an illuminate electrode but also low hydrogen electrode can be operated with a stable arc generation.



■BS-M型標準仕様/SPECIFICATION

名称 Model		BS-150M	BS-200M	BS-250M	BS-300M
形式 Type		BS150M-3	BS200M-3	BS250M-3	BS300M-3
定格出力電流 Rated output current	A	150	200	250	300
定格使用率 Rated duty cycle	%	20	20	20	30
定格入力 Rated input power	kVA・kW	11.0・6.3	14.8・9.0	18.5・12.4	24・14.4
出力電流調整範囲 Output current range	A	150~40	200~60	250~75	300~65
安全電圧 Safety voltage	V	24	24	24	24
溶接機最高無負荷電圧 Welder max. no-load voltage	V	70	70	70	80
定格負荷電圧 Rated load voltage	V	27.5	30.0	32.5	35
使用出力側ケーブル Output power cable	mm	22	38	38	50
使用可能溶接棒径 Available electrode dia.	φmm	2.0~3.2	2.6~4	2.6~5	2.6~6
機械概略質量 Weight	kg	33	34	34	48
機械の大きさ 幅(W)×奥行(L)×高(H) Dimension (W×L×H)	mm	255×410×400			255×505×400
内蔵形電撃防止装置 Built-in voltage reducing device	形式 Type	K-3M9			K-3M11
	型式検定合格番号 approved No	第E071号			第E072号

(注) 1. 定格入力電圧：200V 相数：単相 定格周波数：50Hz又は60Hzです。 1. Rated input power source : A.C.200V, 50or 60Hz, single phase
2. 特殊電源電圧として220V, 400V, 440Vがあります。 2. 220V, 400V, 440V machines are available in option.
*カタログの仕様および記載内容は、予告なしに変更することがありますので、予めご了承ください。 Specifications are subjected to change without notice.

電防付きは規則

The voltage reducing device should be provided (in Japan).

労働安全衛生規則第332条によって、鉄に囲まれた工場での交流アーク溶接作業を行なうときは、安全対策としての電撃防止装置をつけることが、義務づけられています。

By the regulation of safety working article 332, it is ruled that the voltage reducing device should be provided, for safety, on the A.C. arc welder wherever the factory is surrounded with steel structure.

★あらゆる溶接、切断についてお気軽にご相談ください。 Please contact us whenever you want to consult about welding.



大阪電気株式会社

(営業部・本社・三工場) 大阪市淀川区西三丁目3番31号 〒532 ☎(06) 394-1192
(神戸工場) 神戸市西区室谷2丁目7番1 神戸ハイテクパーク内 〒651-22 ☎(078)991-8080
東京営業所 ☎(03)3553-4141 大阪営業所 ☎(06)393-8831
西関東営業所 ☎(0462)75-3911 神戸営業所 ☎(078)991-9556
北関東営業所 ☎(0285)25-0555 四国営業所 ☎(0878)65-1731
東北出張所 ☎(022)243-4710 岡山営業所 ☎(086)222-9424
名古屋営業所 ☎(052)872-4511 広島営業所 ☎(082)850-0521
北陸出張所 ☎(0762)63-0727 九州営業所 ☎(092)575-4870
熊本出張所 ☎(096)232-5752

OSAKA DENKI CO., LTD.

Head Office: 3-31, Nishimikuni 4-chome, Yodogawa-ku, Osaka, Japan.
Tel. Osaka (06)394-1192 Fax. (06)394-1272

Kobe Factory: 7-1, Murotani 2-chome, Nishi-ku, Kobe, Japan.
Tel. Kobe (078) 991-8080

Branch: Tokyo, Nagoya, Osaka, Okayama, Hiroshima, Kitakyushu.